

GF1118

Plataforma De Pruebas De Estaciones De Carga Móviles Para Vehículos Eléctricos

La plataforma de pruebas de instalaciones de recarga móvil GF1118 para vehículos eléctricos integra la plataforma de detección y el vehículo, lo que garantiza la seguridad y la comodidad durante la conducción. La plataforma de pruebas incluye: consola remota, unidad de carga integrada de CA/CC, conjunto de pruebas de CA para vehículos eléctricos e instalaciones de recarga, conjunto de pruebas de CC para vehículos eléctricos e instalaciones de recarga, dispositivo de medición de parámetros de CA, analizador de potencia e instrumento de regulación de seguridad, etc. Entre ellos, la capacidad de la unidad de carga programable integrada incorporada es de hasta 120 kW (CC) + 24 kW (CA), lo que permite realizar mediciones y detecciones de estaciones de carga externas de 240 kW y menos, así como detecciones de estaciones de carga CA de 24 kW y menos. Además, el vehículo de prueba tiene la función de prueba de interoperabilidad y consistencia de protocolos de las estaciones de carga, y añade todos los contenidos de prueba de los últimos procedimientos de prueba in situ de la norma energética para equipos de carga de vehículos eléctricos. El área de instalación de la fuente de alimentación a bordo está reservada en el vehículo. El usuario puede seleccionar y combinar la fuente de alimentación a bordo según las necesidades reales para satisfacer algunas ocasiones especiales. Cuando hay una falta de fuente de detección eléctrica in situ, se puede utilizar como fuente de alimentación de emergencia del equipo.

Aplicaciones

1. Laboratorio eléctrico;
2. Centro de servicios metrológicos;
3. Laboratorios de empresas eléctricas;
4. Organización de ensayos de terceros;
5. Departamento nacional de metrología y ensayos;
6. Oficina de energía eléctrica y compañía eléctrica;
7. Operador de vehículos eléctricos y puntos de recarga;



Características

1. Diseño integrado, carga CA/CC incorporada y equipo de prueba relacionado, listo para usar, es decir, nada más llegar;
2. Con la tecnología de «detección de cantidad característica», la prueba de interoperabilidad GB/T 34657.1-2017 se puede completar sin el cableado interno del punto de recarga, y la pistola se puede insertar una sola vez, lo que es seguro y rápido;

3. Mediante el uso de un sensor de flujo cero de bucle cerrado múltiple basado en la tecnología fluxgate y la tecnología electrónica FPGA, la medición de CC puede alcanzar una precisión superior al 0,05 % en un amplio rango y una precisión superior al 0,01 % en todo el rango;
4. Mediante el uso de un sobremuestreo de 512 veces y tecnología AD de 24 bits, la medición de CA puede alcanzar una precisión superior al 0,05 % en un amplio rango y una precisión superior al 0,01 % en todo el rango.
5. Complete todos los elementos de verificación de JIG1148 y JIG1149 con un solo toque (se requiere pasar la tarjeta y el tiempo de prueba típico es de 5 minutos).
6. Más de 200 tipos de experiencia en puesta en marcha de BMS de cargadores externos, compatibles con las normas nacionales GB/T27930-2015, GB/T27930-2011, etc.
7. Múltiples protecciones, utilizando el «algoritmo de predicción de Kalman», supervisan constantemente los indicadores de funcionamiento de los distintos equipos del sistema, predicen los posibles peligros ocultos o fallos y garantizan la seguridad y fiabilidad del sistema.
8. La «tecnología de interconexión de área local inalámbrica» se puede utilizar en la cabina para realizar pruebas remotas, especialmente en entornos exteriores adversos.
9. Conexión a la «plataforma de red en la nube», interacción con los datos del centro de pruebas y devolución de la información y el estado de las pruebas en tiempo real.
10. Diversos esquemas de suministro de energía, incluyendo el suministro de energía de la batería del vehículo eléctrico, el suministro de energía externo y el suministro de energía de la estación de carga de CA in situ, que satisfacen plenamente las complejas condiciones in situ.

1. Para la prueba de carga de la pila de CA

Tipo de prueba	Funciones	Tipo de prueba	Funciones
Elementos de inspección de la prueba de interoperabilidad	Prueba de confirmación de conexión.	Inspección general (normativa de inspección de NBT)	Verificación de datos técnicos.
	Prueba de disponibilidad de carga.		Inspección visual.
	Prueba de fase de arranque y carga.		Inspección interna.
	Prueba de finalización de carga normal.		Comprobación del modo de carga y del modo de conexión.
	Prueba de secuencia de control de conexión de carga.		Inspección de la gestión y el almacenamiento de cables.
	Prueba de interrupción CC.		Comprobación de señales.
	Prueba de interrupción CP.		Prueba de resistencia de aislamiento.
	Prueba de conexión a tierra CP.		Prueba de conexión a tierra.
	Prueba de pérdida de continuidad del conductor de protección a tierra.		Prueba de la función de protección contra corrientes residuales.
	Prueba de sobrecorriente de salida.		Prueba de protección contra contacto directo.
JJG Reglamento de verificación metrológica	Prueba del interruptor de desconexión S2.	Inspección de protección de seguridad (normativa de inspección de NBT)	Función de visualización.
	Prueba de resistencia del bucle CP.	Inspección funcional (normativa de inspección de NBT)	Función de entrada.
	Inspección visual.	Inspección de requisitos de seguridad (normativa de inspección de NBT)	Función de carga.
	Prueba de resistencia de aislamiento.	Otros	Función de comunicación con el sistema de gestión de operaciones.
	Error de funcionamiento.		Prueba de la función de parada de emergencia.
	Error de indicación.		Prueba de la función de bloqueo.
	Error en el importe del pago.		Prueba de protección contra la apertura de puertas.
Error en la indicación del reloj.		

2. Para la prueba de carga de pilas de CC

Tipo de prueba	Funciones	Tipo de prueba	Funciones
Función de prueba de interoperabilidad de pilas de carga de CC	Comprobación del modo de conexión	Inspección general (normativa de inspección in situ de NBT)	Verificación de datos técnicos
	Inspección de las dimensiones de la estructura de la interfaz		Inspección visual
	Inspección dimensional del espacio de la interfaz		Inspección interna
	Prueba de confirmación de la conexión		Comprobación del modo de carga y del modo de conexión
	Prueba de la fase de autocomprobación		Inspección de la gestión y el almacenamiento de cables
	Prueba de preparación para la carga		Comprobación de señales
	Prueba de la fase de carga	Inspección de protección de seguridad (normativa de inspección in situ de NBT)	Prueba de resistencia de aislamiento
	Prueba de finalización de la carga normal		Prueba de conexión a tierra
	Prueba de la secuencia de control de la conexión de carga		Prueba de protección contra contacto directo
	Prueba de interrupción de la comunicación	Inspección funcional (normativa de inspección in situ de NBT)	Función de visualización
	Prueba de desconexión del interruptor S		Función de entrada
	Prueba de desconexión de la interfaz del vehículo		Función de carga
	Prueba de fallo de aislamiento	Inspección de requisitos de seguridad (normativa de inspección in situ de NBT)	Función de comunicación con el sistema de gestión de operaciones
	Prueba de rotura de PE		Prueba de la función de parada de emergencia
	Prueba de error de control de tensión de salida		Prueba de la función de bloqueo
	Prueba de error de control de corriente de salida		Prueba de protección de apertura de puertas
	Prueba de tiempo de control de corriente de salida		Prueba de la fuente de alimentación auxiliar de bajo voltaje
	Prueba de tasa de parada de corriente de salida		Prueba de error de voltaje de salida
Prueba de sobrepaso del límite de tensión piloto de control	Prueba de rendimiento de la salida de la pila de CC de carga (normativa de inspección in situ de NBT)	Prueba de error de medición de voltaje de salida	
Prueba de mensaje CHM		Prueba de error de corriente de salida	
Prueba de mensaje CRM		Prueba de error de medición de corriente de salida	
Prueba de handshake de carga		Prueba de características de limitación de voltaje	
Prueba de negación de handshake de carga	Normativa de verificación metrológica JJG	Prueba de características de limitación de corriente	
Prueba de mensaje CRM		Inspección visual	
Prueba de mensaje CML		Prueba de resistencia de aislamiento	
Prueba de mensaje CRO		Error de funcionamiento	
Prueba de configuración de parámetros de carga		Error de indicación	
Prueba de configuración de parámetros de carga negativa		Error en el importe del pago	
Prueba de mensajes CRO		Error en la indicación del reloj	
Prueba de mensajes CCS			
Prueba de mensajes CST			
Prueba de carga			
Prueba de negación de carga	Otros	
Prueba de mensajes CST			
Prueba de mensajes CSD			
Prueba de fin de carga			
Prueba de fin de carga negativa			